

UNTERNEHMENSPRÄSENTATION

Inhaltsverzeichnis

- 1. Ecotile im Portrait
- 2. Unternehmensgeschichte
- 3. Weltweite Distribution
- 4. Die Herstellung unseres System
- 5. Qualitätsmanagement
- 6. Unsere Referenzen
- 7. Unser Produktprogramm
 - 7.1. E500/5
 - 7.2. E500/6
 - 7.3. E500/7
 - 7.4. E500/10
- 8. Maßgeschneiderte Lösungen
- 9. Das Ecotile-Nutzenversprechen
- 10. Zu beachten, unsere Checkliste
- 11. Ihre Ansprechpartner

Solving your flooring problems.

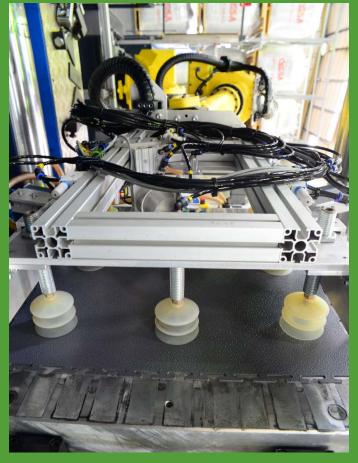
Ecotile ist ein inhabergeführtes Unternehmen aus Luton. Wir produzieren ein hochwertiges PVC-Bodensystem, entwickelt für gewerbliche und industrielle Böden.

Das System ist robust genug für die Bedingungen in der hart arbeitenden Industrie und intelligent genug für den Einsatz in kritischen Produktionsumgebungen.









2016, ein besonderes Jahr für **Ecotile!**



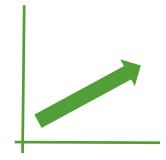
1996 Die Geburtsstunde des Unternehmens. James Gedye gründet **Ecotile** im ruhigen Barnet und führt das Unternehmen dem aus Gästezimmer.



2003 Mit der Belieferung des Multimedia Rechenzentrums Amsterdam gelingt **Ecotile** der erste, große Exportauftrag.



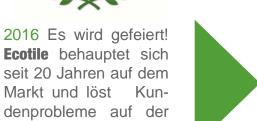
2009 Gemeinsam mit dem Experten Spritzguss-Technik, Michael Ollivere, plant und eröffnet **Ecotile** seine vollautomatisierte Produktion in Luton, Bedfordshire.



2013 **Ecotile** wächst rapide. Der Umsatz hat sich seit der Eröffnung der neuen Produktion verdoppelt. Im Jahr 2015 sind 40% der Umsätze dem Export zuzuschreiben



Ecotile behauptet sich seit 20 Jahren auf dem Markt und löst Kundenprobleme auf der ganzen Welt.





Weltweite Distribution.

EXPORT IN ÜBER 40 LÄNDER



Die Herstellung unseres Systems.

Vom Granulat zur widerstandsfähigen Fliese: Unser PVC-Boden wird im vollautomatisierten Spritzgussverfahren hergestellt und besteht aus den hochwertigsten Rohstoffen.







Qualitätsmanagement nach ISO9001.



Starke Marken vertrauen auf **Ecotile**. Unsere Referenzen.























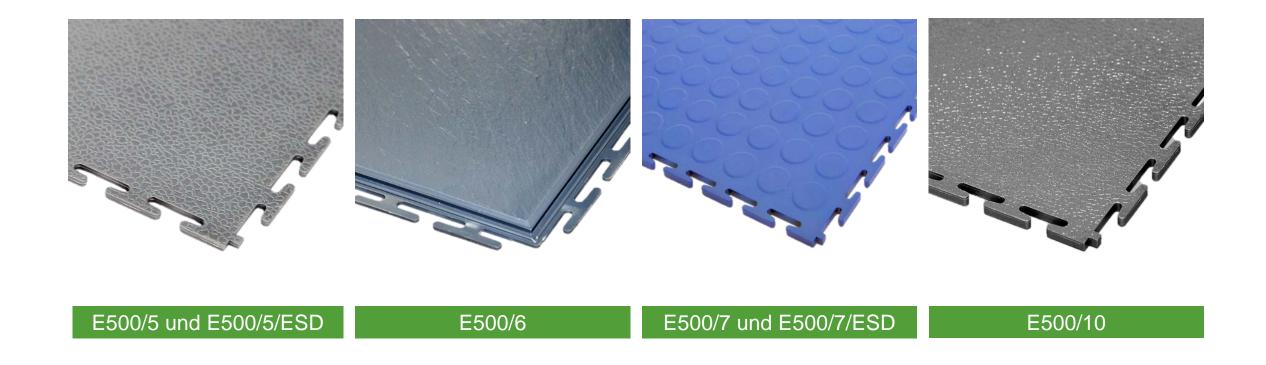








Die Problemlöser: Unser Produktprogramm.





E500/5 Die Lösung für leichte Industrieanwendungen

Speziell entwickelt für geringe Belastungen im Privatbereich, Gewerbe und der Produktion.

Farben

RAL7015

RAL7024

Texturen

glatt













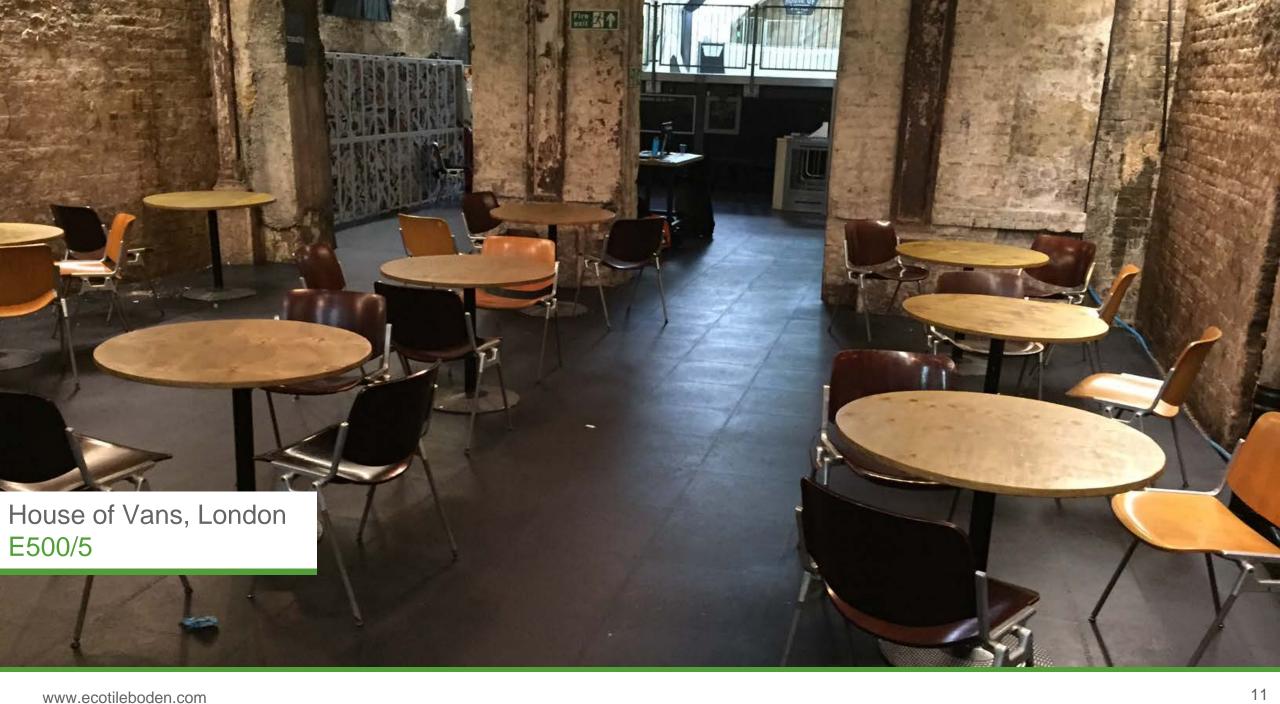




Bfl-s1 (B1) EN14041:2004 EN140-8 > 46dB Allg. BZ ESD option

www.ecotileboden.com

10





E500/6 Die elegante Lösung für Industrie und Handel

Bodensystem mit verborgener Verbindung, beliebt im Handel, Bildungseinrichtungen und Büros.















glatt | schiefer







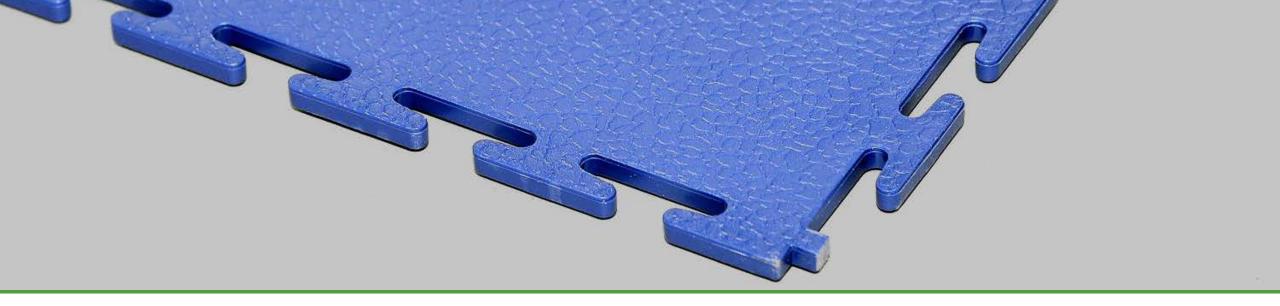






R9 - R10 Bfl-s1 (B1) EN14041:2004 EN140-8 >46dB





E500/7 Der Alleskönner

Die optimale Lösung eine Vielzahl an Anwendungen. Ideal für hochfrequentierte und stark beanspruchte Böden in der Industrie. Hält Belastungen durch Gabelstapler von bis zu 3,5 Tonnen stand.

Farben

RAL7015

RAL9071

RAL3020

RAL6026

RAL5013

Texturen

glatt | genoppt























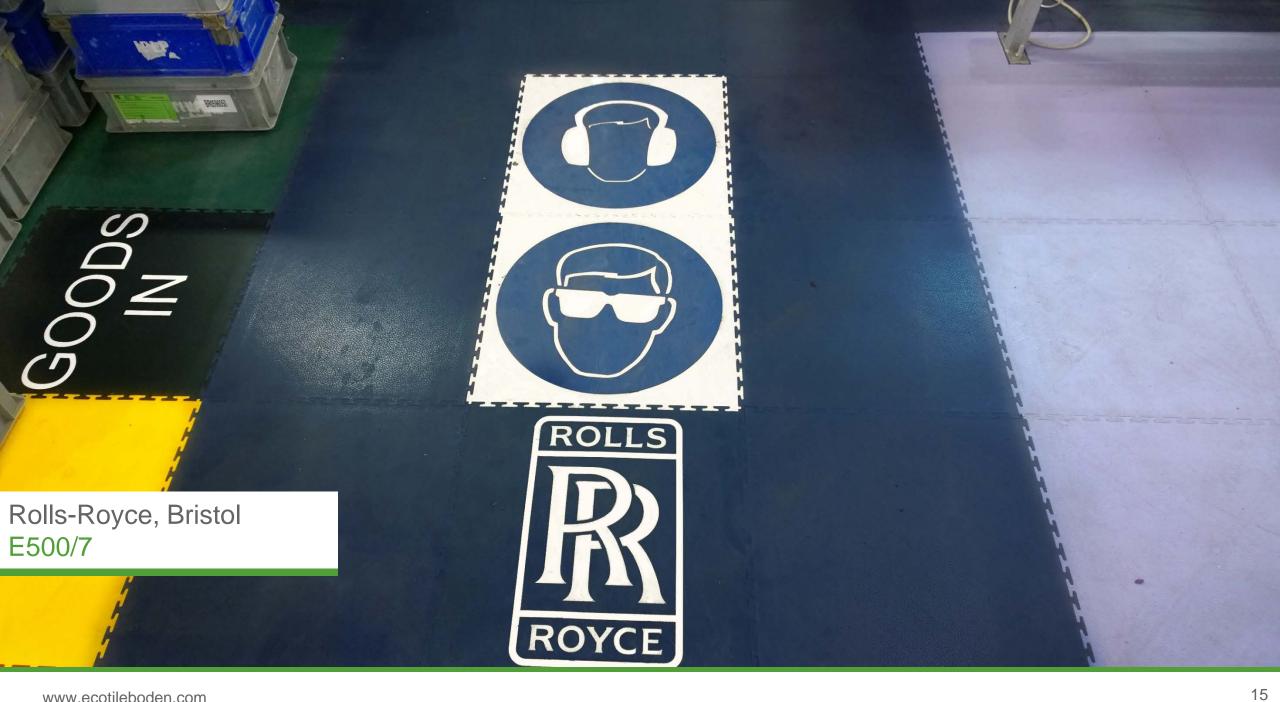




Bfl-s1 (B1) EN14041:2004 EN140-8 >46dB Allg. BZ ESD option Ergonomic option

www.ecotileboden.com

14





E500/10 Die Lösung für Schwerlastanwendungen

Äußerst robust und extrem belastbar. Die optimale Lösung für starke Punktbelastungen, hohes Verkehrsaufkommen und enge Wendekreise.









E500/5/ESD + E500/7/ESD Sicherer ESD-Schutz

Das leitfähige Bodensystem, entwickelt für Bereiche in denen Komponenten vor dem Risiko einer elektrostatischen Entladung geschützt werden müssen.

Farben

RAL7015

Texturen

glatt



IEC 61340

Oberflächenwiderstand: 2,2 x 10 bis 3 x 10 Ableitwiderstand: 2,9 x 10 to 5,7 x 10

Neigung zu elektrostatischer Aufladungg: < 10 Volt | 2,0 kV Statische Zerfallszeit bei 15% Luftfeuchtigkeit: 0,01 Sek.

www.ecotileboden.com

18

Unser Boden, die Lösung für...



... unebene oder gerissene Untergründe.



... die Integration von Laufwegen und Sicherheitszonen.





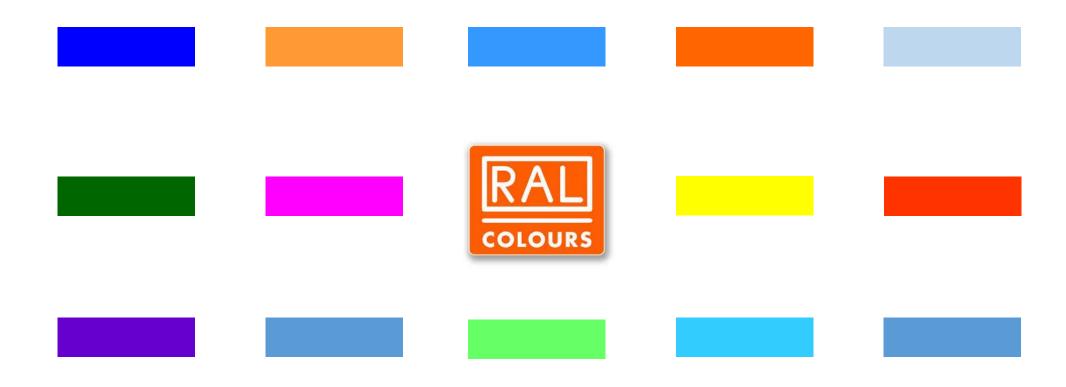
... sicheren und zuverlässigen ESD-Schutz





19

Maßgeschneiderte Lösungen. Über 200 Farben.



Maßgeschneiderte Lösungen. Individuelles Branding.



Das **Ecotile**-Nutzenversprechen.





ökologisch

- Umweltfreundlich
- 100% recyclebar





zeitsparend

- Einfache und schnelle Installation
- Kein Aushärten
- Kein betrieblicher Ausfall und Stillstand





intelligent

- Leitfähig und sicher
- Rutschhemmend
- Ergonomisch
- Chemikalienecht
- Lärmmindernd





langlebig

- Robust und widerstandsfähig
- 25+ Lebenszeit
- Austauschbar





effizient

Direkte Installation

22

- Einfache Instandhaltung
- Ökonomisch

Zu beachten, unsere Checkliste:





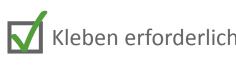












Ihr Draht zu **Ecotile**. Ihre Ansprechpartner.

Vera Turner



Internal Export Sales Account Manager +44 (0) 1582 788236 vera@ecotileflooring.com







/ecotile.flooring



@EcotileFlooring



/ecotileflooring